

Our companies



Light and heavy
carpentry



Precision machining



Oleodynamic crimping
machines

STRUCTURE OF THE GROUP



MECCANICHE BP

20 employees



www.meccanichebp.it

LMC

35 employees



www.lmcmeccanica.it

COFLUID

13 employees



www.cofluid.it

The quality through:



- **Fulfillment of products in compliance with contractual specifications and applicable mandatory requirements**
- **Honoring delivery dates and customer timelines**
- **Technological innovation in production methods and product development**
- **Proactive cooperation and communication with clients and stakeholders to address customer needs and maintain optimal service and quality**



Since 1919 Fregnan's family deals with precision machining, both in chip removal and in the melting and construction of machinery.

Founded in 1978, and today headed by Aldo Fregnan, from mechanical machining activities for third parties, in over 40 years it has evolved into a company of integrated service, offering, in addition to its products for the Oil and Gas sector, lifting accessories, rotating collectors, design and consultancy services, Prototyping, Production and Kits.



LMC workshop now



Certifications

➤ ISO 9001

Management system for Quality

➤ BS OHSAS 18001

Safety and Health Management System

➤ ISO 14001

Environmental management system

➤ DESIGN AND PRODUCTION OF MECHANICAL COMPONENTS

➤ EXECUTION OF PRECISION MECHANICAL MACHINING

➤ ASSEMBLY AND PACKAGING OF MECHANICAL KITS

RINA

CERTIFICATO N. 7715/02/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

L.M.C. MECCANICA S.R.L. CON SOCIO UNICO
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / ON THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2015

PER LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE / FOR THE FOLLOWING PHASES OF ACTIVITIES
PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI COMPONENTI MECCANICI ATTRAVERSO LE FASI DI TORNATURA, PRESATURA, COLLAUDO E IMBALLAGGIO. ESECUZIONE DI LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE. ESECUZIONE DI ASSEMBLAGGI E CONFEZIONAMENTO DI KIT MECCANICI

DESIGN AND PRODUCTION OF MECHANICAL COMPONENTS THROUGH THE PHASES OF TURNING, MILLING, TESTING AND PACKAGING. PRECISION MECHANICAL MACHINING WORKS. ASSEMBLY AND PACKAGING OF MECHANICAL KITS

La validità del presente certificato è subordinata a una regolare attività di sorveglianza da parte del certificatore. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. L'uso del presente certificato è subordinato al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento.

Primo rilascio: 31.01.2013 Data di scadenza di rinnovo: 30.10.2019
Data di rinnovo: 11.03.2021 Data di scadenza: 22.01.2019

Isabella Sottilo
Primo Management System
Certification Head

ACCREDIA IAF SQA N° 902 A
RINA Service S.p.A.
Via Garibaldi 12 - 04128 (Dinara) Italy

RINA

CERTIFICATO N. OHS-1610
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA E DELLA SALUTE SUL LUOGO DI LAVORO
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM OF

L.M.C. MECCANICA S.R.L. CON SOCIO UNICO
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / ON THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
BS OHSAS 18001:2007
per le seguenti attività / for the following activities

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI COMPONENTI MECCANICI ATTRAVERSO LE FASI DI TORNATURA, PRESATURA, COLLAUDO E IMBALLAGGIO. ESECUZIONE DI LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE. ESECUZIONE DI ASSEMBLAGGI E CONFEZIONAMENTO DI KIT MECCANICI

DESIGN AND PRODUCTION OF MECHANICAL COMPONENTS THROUGH THE PHASES OF TURNING, MILLING, TESTING AND PACKAGING. PRECISION MECHANICAL MACHINING WORKS. ASSEMBLY AND PACKAGING OF MECHANICAL KITS

La validità del presente certificato è subordinata a una regolare attività di sorveglianza da parte del certificatore. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. L'uso del presente certificato è subordinato al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento.

Primo rilascio: 31.01.2013 Data di scadenza di rinnovo: 22.01.2019
Data di rinnovo: 11.03.2021 Data di scadenza: 22.01.2019

Isabella Sottilo
Primo Management System
Certification Head

ACCREDIA SCA N° 903 F
RINA Service S.p.A.
Via Garibaldi 12 - 04128 (Dinara) Italy

RINA

CERTIFICATO N. EMS-4987/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

L.M.C. MECCANICA S.R.L. CON SOCIO UNICO
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / ON THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS
VIA PEGOMAS, 18 52018 Castel San Niccolò (AR) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 14001:2015
per le seguenti attività / FOR THE FOLLOWING PHASES OF ACTIVITIES

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI COMPONENTI MECCANICI ATTRAVERSO LE FASI DI TORNATURA, PRESATURA, COLLAUDO E IMBALLAGGIO. ESECUZIONE DI LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE. ESECUZIONE DI ASSEMBLAGGI E CONFEZIONAMENTO DI KIT MECCANICI

DESIGN AND PRODUCTION OF MECHANICAL COMPONENTS THROUGH THE PHASES OF TURNING, MILLING, TESTING AND PACKAGING. PRECISION MECHANICAL MACHINING WORKS. ASSEMBLY AND PACKAGING OF MECHANICAL KITS

La validità del presente certificato è subordinata a una regolare attività di sorveglianza da parte del certificatore. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. L'uso del presente certificato è subordinato al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento. La validità di questo certificato è subordinata al rispetto, da parte del cliente, delle norme di riferimento.

Primo rilascio: 11.04.2013 Data di scadenza di rinnovo: 27.02.2019
Data di rinnovo: 08.04.2022 Data di scadenza: 27.02.2019

Isabella Sottilo
Primo Management System
Certification Head

ACCREDIA IAF SQA N° 902 D
RINA Service S.p.A.
Via Garibaldi 12 - 04128 (Dinara) Italy

Member of CISQ Federation

RINA **ISO 9001**

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001-ISO14001
BS OHSAS 18001



Non Destructive Testing

UNI EN-473 - ISO 9712 - SNT-TC-1A

- Visual
- Penetrant liquids
- Magnetoscopic
- Ultrasound

CERTIFICATO DI QUALIFICA DI OPERATORE PER CND



N. 10VE00773PO3

Operatore **FANI GABRIELE**
Nato a **BIBBIENA (AR)** il **25/11/1977**
Impiegato presso **L.M.C. MECCANICA S.R.L.**
Con sede in **BIBBIENA STAZIONE (AR)**

SI CERTIFICA che a seguito delle prove di qualifica effettuate in conformità alla Raccomandazione SNT-TC-1A ed. 2006 e supplementi, l'operatore è qualificato al:

Livello **SECONDO** Metodo **MAGNETOSCOPICO**

da eseguirsi con apparecchiatura C.G.M. L.K. 35 SILVER YOKE o altra ritenuta equivalente dai tecnici del RINA.

La qualifica è relativa al controllo di semilavorati e relative saldature in acciai al C, C-Mn e basso legati.

Risultati degli esami

Tipo di esame	Votazione	Risultati	Totale
Generale	87.5	29.17	
Specifico	80	26.67	82.94
Pratico	81.33	27.11	

Le prove di idoneità visiva con Jaeger test e di sensibilità cromatica, compresa la discriminazione delle scale dei grigi (quando applicabile), hanno dato esito favorevole.

Il presente certificato è valido fino al **Dicembre 2015**

Rilasciato a **GENOVA** il **17 Gennaio 2011**

DATORE DI LAVORO

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova

BREDA GIORGIO
NDT LEVEL II / SNT
CERTIFICATE N. 111857

Questo certificato è composto di 1 pagina
Form ASNT-CER-IT-1002



Electronic management of production

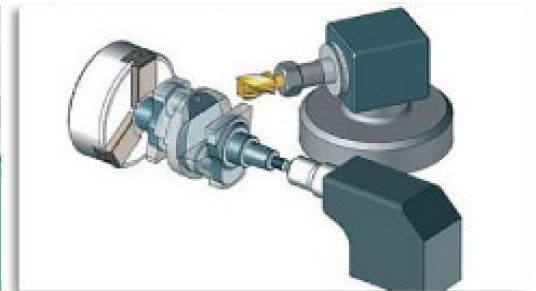
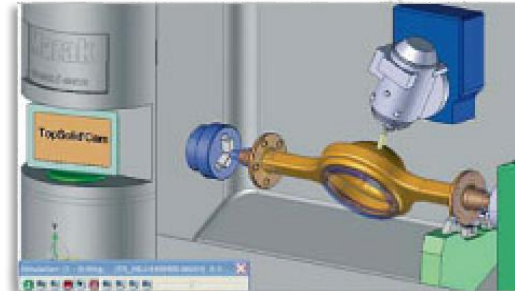
- Management Software with Touch Screen technology
- Real-time data collection
- Monitoring of production
- Monitoring work progress
- 100% Product traceability
- Cover-page print





Consultancy and design

- Design CAD 3D
- Calculation and structural analysis F.E.M.
- Design CAM – 5 simultaneous axis
- Prototyping
- Bill of materials
- Logical and functional schemes
- Assembly and testing procedures

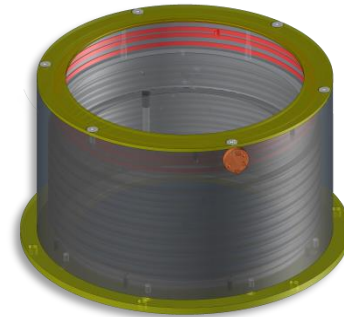


Oleodynamic components

➤ AL Blocks



➤ Integrated electric oil rotary collector



➤ Rotating collector



➤ Hydraulic cylinder





Socket anchor

They consist of a steel collar, turned with internal metric thread, intended to be assembled into the prefabricated elements as disposable accessories.

With respect to the bush-eye-bolt system, the bushes constitute an interchangeable "female" element, placed directly on the load or drowned in the concrete casting, which allows anchoring to a lifting machine equipped with suitable screws.





Third party production

In addition to the processing technology, we provide the necessary consultancy for the design and resources for the production of your mechanical constructions.



**Components for Compressors
and Turbines**



Aeronautical components



Oil & Gas Accessories

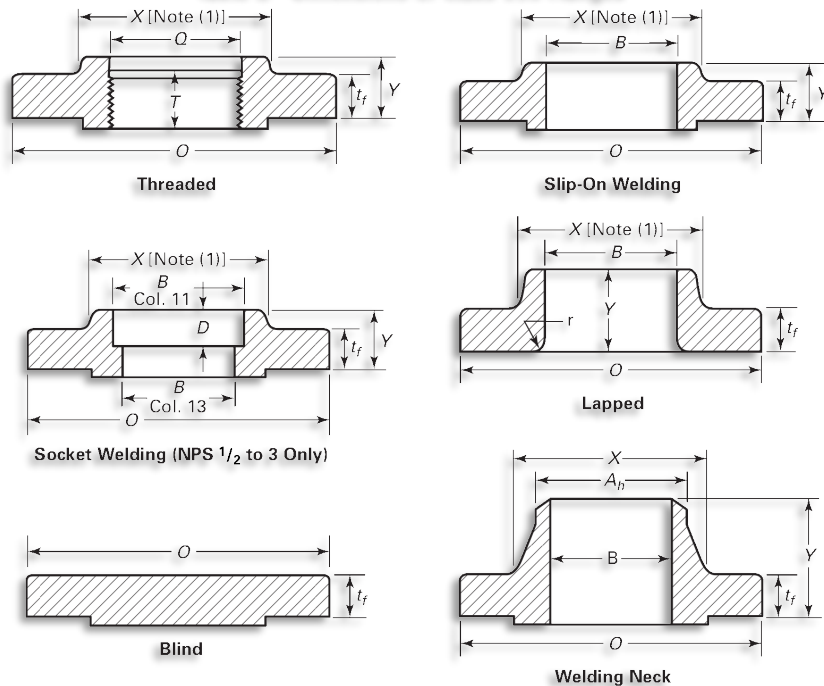


Components for Crimping machines

Flanges

- Flanges ANSI B16.5, ANSI B16.47, MSS SP 44, API6BX, UNI, DIN and special designed by the customer.
- Carbon steel, low alloyed, ferritic and alloy (ASTM SA105, SA694, SA350, SA182).
- Austenitic stainless steels, duplex, superduplex (ASTM SA 182).

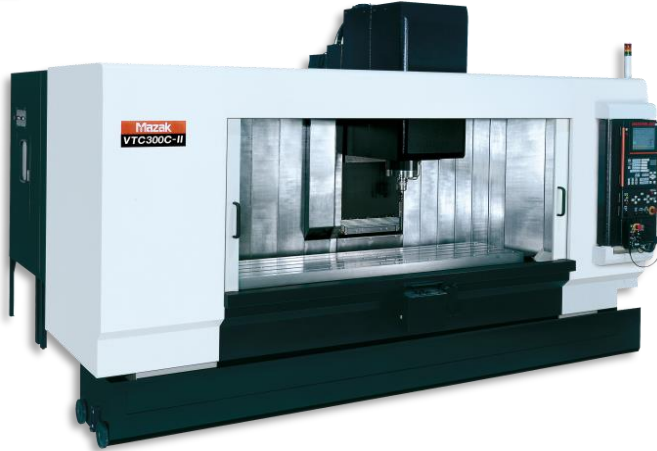
Table 8 Dimensions of Class 150 Flanges





CNC Machinery

➤ Mazak VTC 300C-II



➤ Mazak VTC 800/30SR



➤ Mazak Integrex 400-IV ST



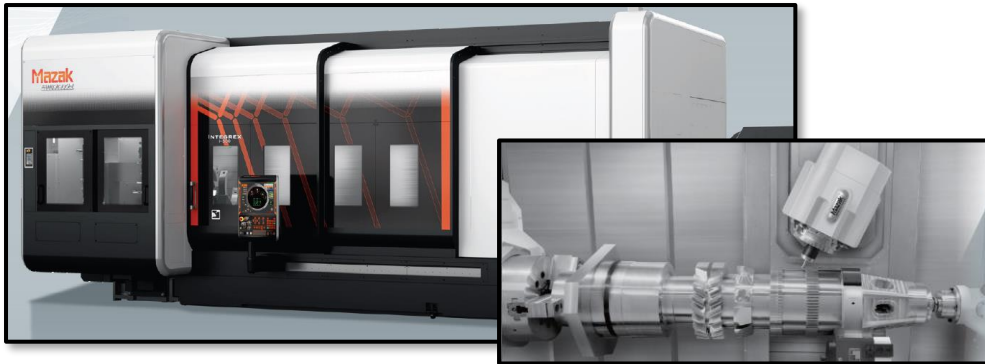
➤ INTEGREX i 400 ST





CNC Machinery

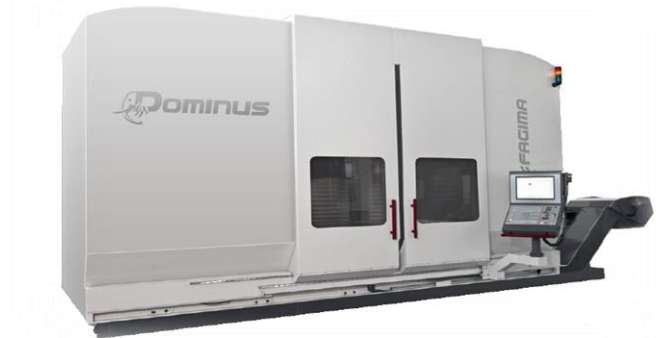
➤ INTEGREX i 500 ST



➤ New entry January 2020



➤ FAGIMA DOMINUS BIG 5Ax



➤ Lathe Biglia B658YS





Control

- 3D dimensional checks with graphic comparison between the physical and the geometric model
- Hardness check (HRB – HRC)
- Roughness check (Ra – Rq)

Instrumentation:

- ACCURA-II ZEISS
- Durometer – Galileo Workshop DG201
- Roughness tester – Mitutoyo SJ-201P





Test for pressure components

Testing bank BT5000



- Flow 17 l/min
- 2 A/B differentiated circuits
- 3 level of low/high pressure 300÷0 bar

LMC Code RJ01402420394
Client Code 906917
Serial N° 20110022

LMC MECCANICA
Test Flussaggio
Data 28/09/2011 08:10
Rif. Sez. 2 Dispari
Set Pressione 70
Tempo Durata M 5
Pressione Rilev. 47
Temper. Rilev. 22
LMC Code RJ01402420394
Client Code 906917
Serial N° 20110022

LMC MECCANICA
Test Flussaggio
Data 28/09/2011 08:15
Rif. Sez. 2 Pari
Set Pressione 70
Tempo Durata M 5
Pressione Rilev. 48
Temper. Rilev. 22
LMC Code RJ01402420394
Client Code 906917
Serial N° 20110022

The background of the slide is a blurred image of industrial machinery, likely a crimping machine or part of an oleodynamic plant, with a central metallic component in focus. The overall color scheme is blue and white.

**CRIMPING MACHINES
AND
OLEODYNAMIC PLANTS**

Since 1972, COFLUID SRL has designed and produced hydraulic systems, hose cutting machines, and crimping machines for rubber and thermoplastic hoses. With 50 years of experience and numerous investments in CNC machinery, COFLUID SRL can manufacture a wide range of machine models, assuring high quality, precision, and safety, while exceeding customers' needs.

Crimping machines, cutters, skivers and personalized complex systems.

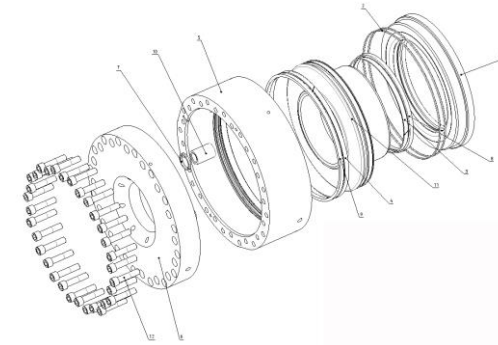
With reliable and updated technologies, COFLUID is an ideal partner for all your hydraulic needs.

With our team's skills and competencies, combined with state-of-the-art 3D modeling, we are constantly renewing and updating our product offering to provide the highest quality to our customers.

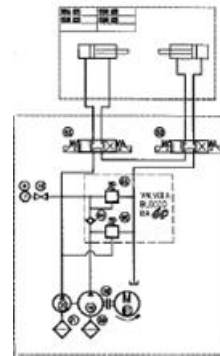
Our machines are suitable for the swaging of flexible and rigid hoses, and also for special applications and metal tapering.



- CAD/CAM 3D Drawing
- Calculation and structural analysis F.E.M.



- Hydraulic circuit analysis



- Prototyping

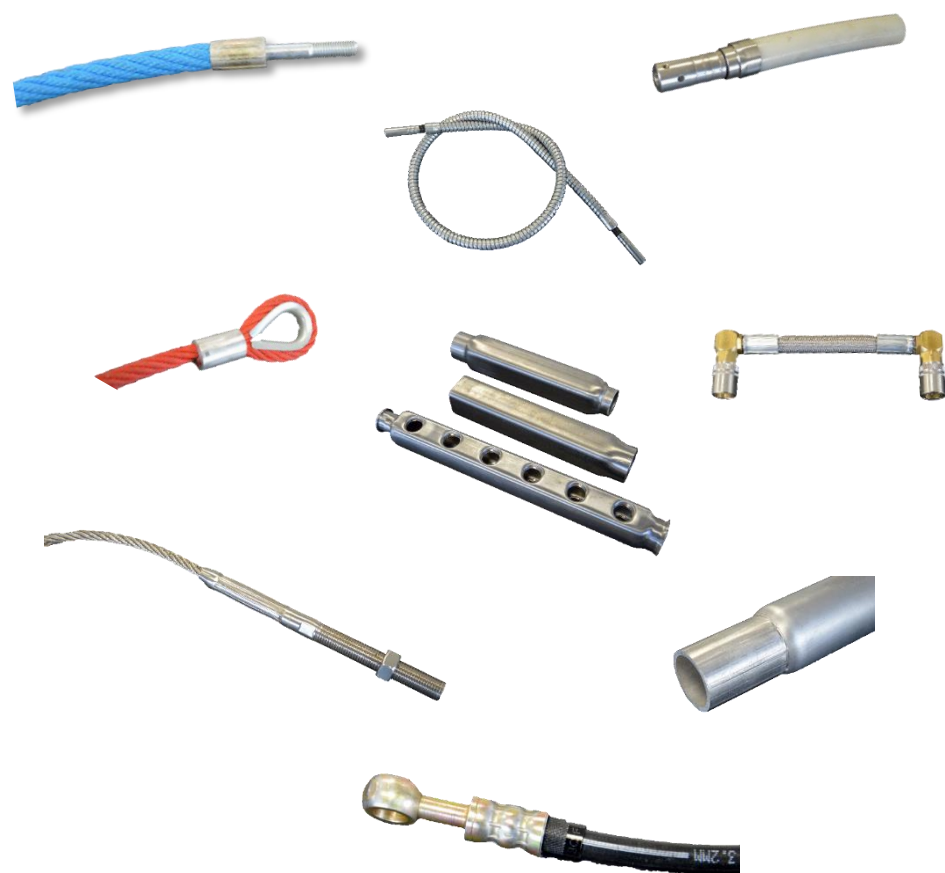


Examples of what could be done with our machines

FLEXIBLE AND RIGID HOSES:



SPECIAL APPLICATIONS:



HYDRAULIC CRIMPING MACHINES

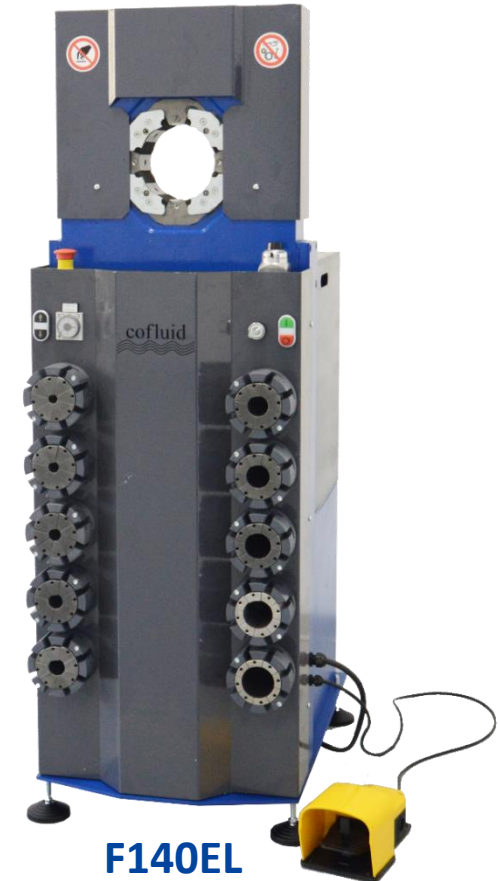
“F” Series: High productivity machines with press power from 140 to 400 ton



F400ED



F280ED



F140EL

HYDRAULIC CRIMPING MACHINES

“O” Series: Machine for general production. With compact and easy to handle versions, and a range of press power from 100 to 330 ton



O330ED



O180E-12V



O135E



O100MX



O100P2LL

HYDRAULIC CRIMPING MACHINES

“V” Series: Vertical machine with swaging power from 80 to 270 ton



V120EL



V40E



VC80EL



V40P2

CUTTING AND SKIVING MACHINES

Cutting: Large range of machines, both manual and automatic, combined with skiving machines.

Skiving: Machines suitable for skiving external and internal surfaces of hydraulic hoses.



TSR250-300



TAB250L



SR-SRI

CNC Machinery:

➤ Robofil 510 Charmilles



➤ Mori Seiki NL 2500



➤ Mori Seiki SL 25



➤ Hitachi Seiki VG 55



What we manufacture:



MECCANICHE

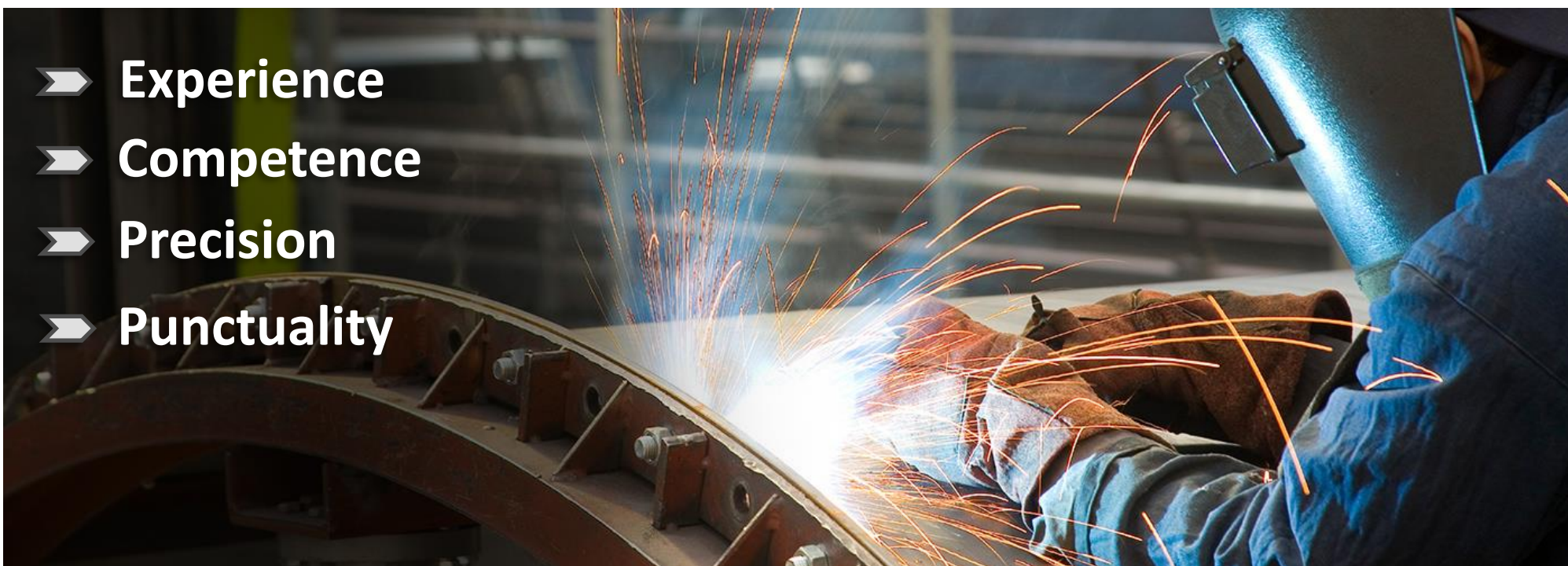
BP



With twenty years of experience in the carpentry sector, in 2009 Meccaniche BP joined the Fregnan Group enriching this large family, leader for over a century in the mechanical sector.

Meccaniche BP, known in the light and heavy carpentry sector, has undergone its evolution and is now able to support you in cutting, assembling and machining even large format machine tools.

- Experience
- Competence
- Precision
- Punctuality





Meccaniche BP workshop nowadays

Certifications



CERTIFICATO N. 29490/13/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

MECCANICHE B.P. S.R.L.

VIA PEGOMAS, 20 52018 CASTEL SAN NICCOLO' (AR) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

VIA PEGOMAS, 20 52018 Castel San Niccolò' (AR) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2015

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / FOR THE FOLLOWING FIELDS OF ACTIVITIES

PRODUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA.
CONSTRUCTION OF STEEL STRUCTURAL WORKS.

CISQ is a member of



For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

For the requirements of the standard, please refer to the requirements of the standard that can be applied to the Organization's management system scope

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / annually and at reserve complete del sistema di gestione con periodicità triennale / The validity of this certificate is subordinate to an annual / tri-annual audit of the complete system, every three years, of the management system / L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA, Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità / The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document - Rules for the Certification of Systems of Quality Management Systems

Prima emissione / First Issue	09.08.2013	Data decisione di rinnovo / Renewal decision date	10.01.2016
Data scadenza / Expiry Date	12.01.2021	Data revisione / Revision date	10.01.2018

Isabella Sottilo
Manager, Photo Certification

Isabella Sottilo

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova (GE) Italy





Organismo Notificatore/Notified body N.0414
RINA Services S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE) Italy

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA / ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
N.010 0414/CPD-0234

DESCRIZIONE / DESCRIPTION OF

Tipologia componenti / Type of components

Norma - requisiti tecnici / Standard - technical requirements

Classi di associazione / Execution classes

Metodi di Marcatura CE / Marking CE marking

Procedimenti di saldatura / Welding processes (EN ISO 4063)

Materiali base / Parent materials (EN ISO 5817)

Metodi di controllo di saldatura / Means of responsible welding coordinator

Genova, 28/04/2014

Revisione n. / Revision no.: 0

Organismo Notificatore/Notified body N.0414
RINA Services S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova (GE) Italy

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA / CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
N.010 0414/CPD-0234

In conformità al Regolamento N. 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 / Pursuant to the Regulation (EU) N. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio / Structural components and kits for steel structures

come descritti nell'allegato al presente certificato / as described in the annex to this certificate

prodotto dal fabbricante / produced by the manufacturer

MECCANICHE B.P. S.R.L.

Via Nazionale, 54 - Frax. Soci - 52010 Bibbiena (AR)

Via Nazionale, 54 - Frax. Soci - 52010 Bibbiena (AR)

Il presente certificato attesta che le fabbriche sottoposte al controllo si verificano la conformità della produzione in fabbrica / This certificate attests that all production concerning the requirements and conformity of consistency of performance described in Annex 2A of the standard

EN 1090-1:2009/A1:2011

nell'ambito del sistema 2*, sono applicate a tale / under system 2*, are applied and fulfil

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui si è / the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out in

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 28/04/2014 ed è valido sino a che i metodi di prova e / The certificate was first issued on 28/04/2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements indicated in the Annexes described in this certificate, used to assess the performance of the product, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly

Genova, 28/04/2014

RINA Services S.p.A.
il Direttore Tecnico / Technical Manager
(Sig. Paolo SALIZADA)



nnnn

MECCANICHE B.P. S.r.l.

Via Nazionale 54, 52010 Soci - Bibbiena (Ar)
Tel: 0575 564080, email: info@meccanichebp.it
P.IVA 01749930515

ANNO 4444

Certificato nr. **01234-CPD-00234**

UNI EN 1090-1:2009+A1

Descrizione prodotto: **due colonne saldate per pensilina - C204**

Tolleranze su dimensioni e forma:	UNI EN 1090-2
Saldabilità:	S275JR secondo UNI EN 10025-2
Resistenza alla frattura (resilienza):	27 Joule a 20° C
Reazione al fuoco:	Materiale classificato, Classe A1
Rilascio di cadmio:	NPD
Emissioni radioattive:	NPD
Durabilità:	Non protetto, NPD

Caratteristiche strutturali

Capacità portante:	Secondo calcoli committente, NPD
Resistenza alla fatica:	NPD
Resistenza al fuoco:	NPD

Progetto: **Fornito dal committente, doc. di riferimento mmmm**

Produzione: **Secondo le specifiche dei componenti stabilite nell'ordine relativo e nella 1090-2, classe di esecuzione EXC 3**



PROCESSO CERTIFICATO
EN 1090-1
Strutture Metalliche

- **UNI EN 1090**
- **Execution of steel structures**
- **Construction products CPR n. 305/2011**

CE marking, steel structural elements

➤ **ISO 9001:2015**
Quality management system

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

CNC Machinery

➤ WaterJet + Plasma



➤ N°2 - Lathe Menti



- n.1 Lathe Padovani
- n.1 Lathe Graziano SAG22
- n.1 Milling machine Mandelli
- n.1 Presses OMAG
- n.8 Manual Welding Area



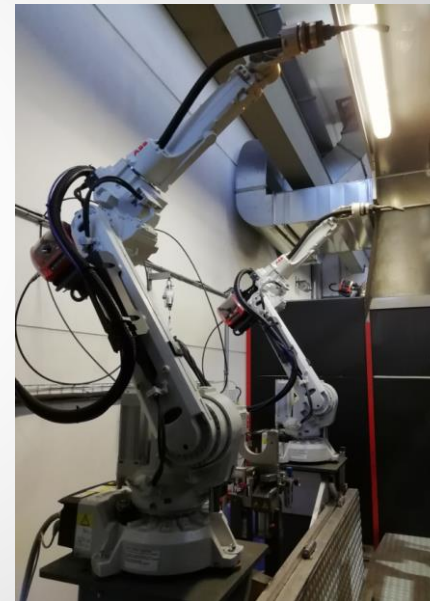
➤ MAZAK OPTIPLEX 3015 FIBER 6 Kw

Welding Systems

➤ n.2 Soldering stations robot ABB + Fronius

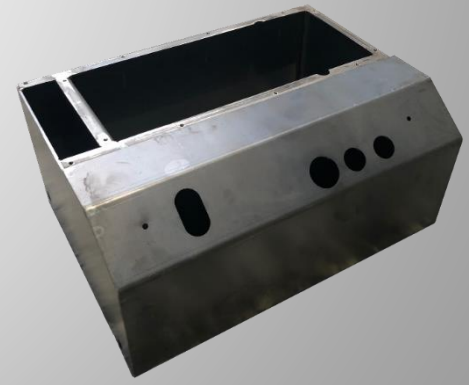


n.1 robot ABB IRB2600ID
n.1 Fronius welders TPS 500i PULSE
n.1 positioner IRBP-K600
500kg – Diam.1400mm- Leng.3150mm



n.2 robot ABB IRB2600ID
n.2 Fronius welders TPS 500i
n.1 positioner IRBP-K1000
800kg – Diam.1400mm- Leng.4000mm

Carpentry



Contacts



LMC MECCANICA S.R.L.
Via Pegomas, 12-18
52018 CASTEL S.NICCOLO' (AR)
- ITALY -

www.lmcmeccanica.it



COFLUID S.R.L.
Via Pegomas, 12/A-18/A
52018 CASTEL S.NICCOLO' (AR)
-ITALY-

www.cofluid.it



MECCANICHE BP S.R.L.
Via Pegomas, 20
52018 CASTEL S.NICCOLO' (AR)
- ITALY -

www.meccanichebp.it